

C40 Das modulare Multitalent für die Teilereinigung

Ultraschallreinigung für hohe Ansprüche



Flexible Lösung für jeden Bedarf

Die Ultraschallanlage C40 steht für einwandfreie, flexible und zukunftsfähige Reinigung

Die Module sind voneinander unabhängig und werden gemäß der Prozesskonfiguration miteinander kombiniert. Diese Standardisierung ermöglicht jederzeit eine einfache Anpassung an veränderte Bedürfnisse, beispielsweise durch nachträgliche Integration weiterer Module. Die C40 erlaubt eine individuell angepasste Reinigungslösung - durch optimale Kombination der Funktionen Be- und Entladung, Ultraschallreinigung, Spülen und Heisslufttrocknung. Zudem können alle relevanten Reinigungsparameter, wie z.B. Reinigungsmittel, Temperatur, Verweil- und Beschallungszeit, frei gewählt und in unterschiedlichen Reinigungs-

programmen hinterlegt werden.

Der Reinigungsablauf erfolgt vollautomatisch. Den Korbtransfer übernimmt ein FISA-Robot, der sich durch hohe Verfügbarkeit auszeichnet. Das maximale Korbgewicht beträgt 12 kg. Die transparente Einhausung der Maschine schützt den Prozessbereich, eine Absaugung ist vorgesehen. Innerhalb weniger Stunden wird die Reinigungsanlage vor Ort montiert und in Betrieb genommen.

Die Vorteile der FiSA C40 sind neben einem sehr attraktiven Preis-/ Leistungsverhältnis, geringe Betriebskosten, einfache Bedienung und hohe Anlagenverfügbarkeit.

Die modulare C40 wurde aus der Jahrzehnte langen Erfahrung der weltweit agierenden FiSA-Gruppe entwickelt und ist für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben und hohe Sauberkeitsanforderungen konzipiert.

Technische Daten der Maschine

Außenabmessungen der Körbe (L x B x H)	250 x 450 x 200 mm
Nutzvolumen pro Wanne:	37,5 l
Nutzbare Wannenmaß (L x B x H)	300 x 500 x 250 mm
Zulässige Belastung:	max. 12 kg
Transparente Einhausung mit integrierter Absaugung	
Multifrequenz-Ultraschall	
Konduktive Niveauekontrolle	
Manuelle oder automatische Be- und Entladestationen	
Sammelrohre zur Entleerung der Wannen	
Sammelrohre zur Befüllung mit Stadtwasser	
Schaltschrank, Größe und Ausführung in Abhängigkeit der Maschinenausführung	



Ultraschallreinigungsanlage C40 - beispielhafte Installation

Hohe Wartungsfreundlichkeit

Die Module sind mit Multifrequenz-Ultraschall ausgestattet oder dafür vorbereitet. Die Schallgeber und Generatoren, ebenso wie alle hydraulischen und elektrischen Komponenten, sind leicht zugänglich angeordnet.



Prozessmonitoring

Die Kontrolle und Validierung des Prozesses ist durch Einsatz des FISA-Loggers möglich.

- Hierdurch können die qualitätsrelevanten Prozessdaten dokumentiert und einer gereinigten Charge zugeordnet werden.
- Der Prozessablauf wird visualisiert, was die Bedienung komplexer Anlagen erleichtert.
- Wartungs- und Reinigungsintervalle sowie Alarmfunktionen sind hinterlegbar und garantieren somit einen stabilen Maschinenbetrieb.

Spülwasseraufbereitung

Die VE-Wasserspülen sind für die Installation einer Kreislaufaufbereitung vorbereitet. Auf Kundenwunsch integrieren wir den FISA Puretainer, mit welchem organische und mineralische Rückstände entfernt werden.



C40 Technische Daten der Module

Ld Reinigen und Ölabscheiden	
Ultraschall 640 W Heizung 3000 W mit Temperaturregelung Niveauekontrolle	Automatische Nachfüllung Skimming und Umwälzpumpe
LL Reinigen - Reinigen	
L Ultraschall 640 W Heizung 1500 W mit Temperaturregelung Niveauekontrolle Automatische Nachfüllung	L Ultraschall 640 W Heizung 1500 W mit Temperaturregelung Niveauekontrolle, Überlaufrinne Automatische Nachfüllung
LR Reinigen - Spülen	
L Ultraschall 640 W Heizung 1500 W mit Temperaturregelung Niveauekontrolle Automatische Nachfüllung	R Vorbereitung Ultraschall 640 W Temperaturkontrolle, Überlaufrinne Automatische Spülwassernachfüllung Durchflussanzeige 500 l/h
RL Spülen - Reinigen	
R Vorbereitung Ultraschall 640 W Temperaturkontrolle, Überlaufrinne Automatische Spülwassernachfüllung, Durchflussanzeige 500 l/h	L Ultraschall 640 W Heizung 1500 W mit Temperaturregelung Niveauekontrolle Automatische Nachfüllung
RR Spülen - Spülen rückwärtskaskadiert	
R1 Ultraschall 640 W Temperaturkontrolle, Überlaufrinne	R2 Vorbereitung Ultraschall 640 W Automatische Spülwassernachfüllung Durchflussanzeige 500 l/h
RP Spülen - VE-Spülen	
R Vorbereitung Ultraschall 640 W Temperaturkontrolle Überlaufrinne Automatische Spülwassernachfüllung	P Ultraschall 640 W Heizung 6 kW mit Temperaturregelung Leitwertmessung Puffertank mit Umwälzpumpe Durchflussanzeige 1200 l/h
PR E-Spülen - Spülen	
P Ultraschall 640 W Heizung 6 kW mit Temperaturregelung Leitwertmessung Puffertank mit Umwälzpumpe Durchflussanzeige 1200 l/h	R Vorbereitung Ultraschall 640 W Temperaturkontrolle Überlaufrinne Automatische Spülwassernachfüllung
PP VE-Spülen - VE-Spülen rückwärtskaskadiert	
P1 Ultraschall 640 W Heizung 6 kW mit Temperaturregelung Puffertank mit Umwälzpumpe Automatische Nachfüllung	P2 Vorbereitung Ultraschall 640 W Leitwertmessung Durchflussanzeige 1200 l/h
AA Säure - Säure	
Zwei separate Säurewannen mit manuellem Deckel Modul aus Polypropylen Absaugung mit Kunststoff-Ventilator	
E Heissluftofen	
Heizung 7,2 kW mit Temperaturregelung automatischer Deckel Luftzirkulation	